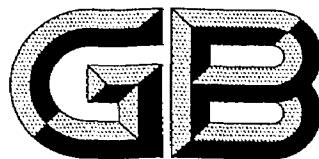


ICS 59.060.01
W 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 14339—2008
代替 GB/T 14339—1993

化学纤维 短纤维疵点试验方法

Testing method for defect of man-made staple fibres

2008-06-18 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
化学纤维 短纤维疵点试验方法

GB/T 14339—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字

2008 年 9 月第一版 2008 年 9 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-33473 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前　　言

本标准代替 GB/T 14339—1993《合成短纤维疵点试验方法》。

本标准与 GB/T 14339—1993 相比主要变化如下：

- 适用范围：适用范围包含了纤维素纤维；
- 增加了散件实验室样品和试样的抽取；
- 取消了手工法的适用范围；
- 增加了油污黄纤维的试验方法及计算公式；
- 增加了试验报告的内容。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：纺织工业化纤产品质量监督中心、石油工业合成纤维质量监督检验中心、南京化纤股份有限公司、中国石化洛阳分公司、中国石化仪征化纤股份有限公司。

本标准主要起草人：杨艳、张语石、王宏元、韩宏圆、陆云芳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14339—1993。

化学纤维 短纤维疵点试验方法

1 范围

本标准规定了化学纤维短纤维疵点的试验方法——原棉分析机法(A法)和手拣法(B法),有争议时采用原棉分析机法;同时也规定了油污黄纤维的试验方法。

本标准适用于聚酯(涤纶)、聚酰胺(锦纶)、聚丙烯腈(腈纶)、聚丙烯(丙纶)、聚乙烯醇缩甲醛(维纶)、纤维素纤维等化学短纤维疵点含量的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4146 纺织名词术语(化纤部分)

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法

3 术语和定义

GB/T 4146 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1 痣点 defect

包括僵丝、并丝、硬丝、注头丝、未牵伸丝、胶块、硬板丝、粗纤维等异状纤维。

3.2 僵丝 ossified filament

脆而硬的丝。

3.3 并丝 closed filament

粘合在一起不易分开的数根纤维。

3.4 硬丝 hard filament

由于纺丝不正常而产生的比未牵伸丝更粗的丝。

3.5 注头丝 spot filament

由于纺丝不正常,中段或一端呈硬块的丝。

3.6 未牵伸丝 undrawn filament

未经牵伸或牵伸不足而产生的粗而硬的丝。

3.7 胶块 blob of viscose

没有形成纤维的小块聚合体。

3.8

硬板丝 hard lump

因卷曲机挤压形成的纤维硬块。

3.9

粗纤维 stuck fiber

直径为正常纤维 4 倍及以上的单纤维。

3.10

油污黄纤维 oiled yellowish fiber

由于粘胶生产工艺不当而形成的带黄色或沾有油污的纤维。

4 仪器和工具

4.1 原棉分析机

原棉分析机主要技术参数：

- a) 刺辊与给棉板间距：0.18 mm～0.23 mm；
- b) 刺辊与除尘刀间距：0.56 mm；
- c) 刺辊与流线刀间距：0.18 mm；
- d) 刺辊与剥面刀间距：0.13 mm；
- e) 尘笼和隔风板间距：1.98 mm～3.48 mm；
- f) 给棉板和罗拉间距：0.13 mm；
- g) 刺辊转速：900 r/min。

4.2 天平：最小分度值 0.1 g, 0.1 mg 各一台。

4.3 镊子及绒板等。

5 取样

散件实验室样品按需取出，不得低于 50 g；

批量样品中的实验室样品抽取按 GB/T 14334 规定。

不要抽取在运输途中意外受潮、包装破损、或是已经被打开的包装件。

6 疣点试验方法

6.1 方法 A(原棉分析机法)

6.1.1 适用范围

本方法适用于名义长度 51 mm 以下的聚酯(涤纶)、聚酰胺(锦纶)、聚丙烯腈(腈纶)、聚乙烯醇缩甲醛(维纶)、纤维素纤维等化学短纤维疣点含量的测定。

6.1.2 原理

根据空气动力学原理，利用风扇高速旋转产生负压，使试样疏松后，在气流离心力和机械的作用下，由于纤维和疣点比重不同，而使纤维和疣点分离。

6.1.3 原棉分析仪的工作环境

温度(20±5)℃；湿度(65±10)%。

6.1.4 试验步骤

6.1.4.1 从实验室样品的正反两面，在 20 个不同点上共取 100 g 纤维，精确到 0.1 g。

6.1.4.2 取样时，如发现疣点，应称量按实验室样品量折算成疣点含量计入试验结果中。

6.1.4.3 把试样稍加扯松，均匀(大约 20 mm 左右)地铺在给棉板上。

6.1.4.4 开启电源开关，使给棉罗拉转动，把试样送进给棉罗拉，大约 10 min 处理完。

- c) 采用的试验方法及所有的试验参数；
 - d) 实验室样品的单项性能测试结果，如果计算标准偏差和变异系数，则要写入报告；
 - e) 经协商后对试验步骤的修改提示及其他与本标准不一致的部分；
 - f) 观察到的异常现象；
 - g) 试验日期。
-



GB/T 14339-2008

版权专有 侵权必究

*

书号：155066 · 1-33473

定价： 10.00 元